

Produkt-Guide

PALETTENWICKLER



Wie wird der optimale Palettenwickler für Ihren Bedarf ausgewählt?

WELCHE ARTEN VON LADUNGEN MÜSSEN PALETTISIERT WERDEN?

- Wenn Ihre Ladungen auf Standard Paletten regelmässig gestapelt werden und nicht zerbrechlich sind, empfehlen wir unsere Palettenwickler mit Drehteller.
- Wenn Ihre Produkte sehr leicht oder empfindlich gegen Quetschungen sind, wählen Sie den Palettenwickler mit Dreharm.
- Wenn Ihre Paletten Sondermasse haben und gleichmässig gestapelt sind, empfehlen wir den Mobilen Palettenwickler.
- Wenn Ihre Paletten unregelmässig sind und scharfe Kanten haben, wählen Sie unsere Palettenwickler mit automatischer Folienvordehnung.

FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT UND ZEITERSPARNIS...

- Sie möchten die Abfallproduktion pro Palette minimieren: Investieren Sie in unsere Palettenwickler mit automatischer Vordehnung.
- Sie möchten Zeit sparen und Ihre Abläufe optimieren: Entscheiden Sie sich für unsere mobilen oder automatisierten Palettenwickler.

Hufeisen-Drehteller



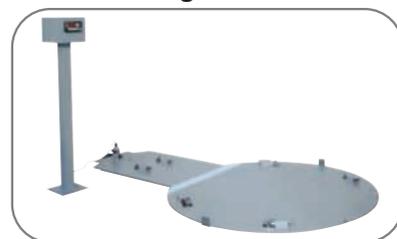
Praktisch:
einfacher Zugriff auf Ihre Palette

Einbauteile



Platzsparend:
Drehtisch auf gleicher Höhe wie der Boden

Wiegestation



Leistungsstark:
Zeitersparnis durch Wiegen und Palettisieren auf derselben Plattform

Warum in einen Palettenwickler investieren?

WIRTSCHAFTLICH

Sie reduzieren Ihren Folienverbrauch.

ERGONOMISCH

Sie stretchen ohne körperliche Anstrengung, verbessern Ihre Arbeitsbedingungen und beugen Muskel-Skelett-Erkrankungen (MSE) vor.



LEISTUNGSSTARK

Sie steigern Ihre Produktivität.

QUALITATIV

Sie schützen Ihre Paletten mit gleichmässiger Folienverteilung.

Welche Folie für welchen Palettenwickler?

	Cast-Folie 120% Blas- oder vorgestreckte Folie			Cast-Folie 250% oder 300%			Vorgedehnt (Rollen bis zu 8 kg) oder kleine Längen
	Palettenwickler mit Drehteller und Handsteuerung	Palettenwickler mit Drehteller und Programmierung	Mobiler Palettenwickler mit Programmierung	Palettenwickler mit Drehteller und automatischer Vordehnung	Mobiler Palettenwickler mit Programmierung und Vordehnung	Palettenwickler mit Drehteller und automatischer Anlege-, Abschneide-, und Anschweissvorrichtung	Palettenwickler mit Dreharm
Maschine							
	Siehe S. 217	Siehe S. 217	Siehe S. 218	Siehe S. 219	Siehe S. 218	Siehe Web	Siehe S. 218
Nutzung Paletten / Tag	Bis zu 50	Bis zu 150		Bis zu 250		Bis zu 400	Bis zu 250