

Produkt-Guide

FOLIEN

Wie wird die am besten geeignete Folie für Ihre Bedürfnisse ausgewählt?



- Abhängig von der Palettenform: Palettenladungen mit hervorstehenden Winkeln und die Homogenität der Palette sind wichtige Auswahlkriterien des Folientypes.
- Abhängig vom Gewicht der Palette: Je schwerer die Palette, desto stärker muss die
- Abhängig von Dauer, Transport- und Lagerbedingungen.

Welche Folie für welchen Nutzen?

Folienart	Möglicher Verwendungszweck	Eigenschaften	
Cast-Folien	Für homogene und inhomogene Palettenladungen mit gleichmässigen	Empfohlen für die Fixierung aller Arten von Paletten. Die Folie ist reissfest und ist lediglich in der Länge dehnbar. Zudem sind sie leise abrollend. Einseitig haftend.	
Vorgedehnte Folien	oder kleinwinkligen Kanten.	Die Folie lässt sich ohne grossen Krafteinsatz manuell verarbeiten. Besonders ökonomisch und ökologisch durch verringerten Materialeinsatz. Einseitig haftend.	
Blas-Folien	Für inhomogene Paletten oder Paletten mit scharfen Kanten. Ideal zum Palettisieren von schweren Ladungen.	Die Folie ist sowohl in der Länge als auch in der Breite dehnbar. Beidseitig haftend.	

Welche Stärke soll gewählt werden?

Stärke der Folie	Weniger als 17 µ	Zwischen 20 und 23 µ	Zwischen 23 und 30 µ
Gewicht der Palettenladung	500 kg	700 kg	800 kg und mehr

Manuelles oder automatisches Einstretchen der Paletten?



AB 15 PALETTEN PRO TAG: AUTOMATISCHES STRETCHEN



Palettenwickler mit Dreharm: für das Einstretchen instabiler und leichter

Produkte. S. 218





Mobile Palettenwickler: für übergrosse Paletten, unregelmässige Ladungen, kleine Lagerräume. Erhältlich mit Programmierung und mit extra Vordehnung. S. 218







