

SEL REGENERANT ADOUCCISSEUR 15-25 mm

PROPRIETES :

Pastilles de sel raffiné pour adoucisseurs d'eau.

COMPOSITION

| | | Spécification | Méthode d'analyse |
|----------------|---------|---------------|-------------------|
| NaCl | (%)* | Min. 99.70 | SMA 775.01 |
| Sulfate (SO4-) | (%)* | Max. 0.30 | SMA 292.02 |
| Calcium (Ca) | (mg/kg) | Max.20.00 | SMA 792.02 |
| Cuivre (Cu) | (mg/kg) | Max. 0.10 | SMA 792.02 |
| Fer (Fe) | (mg/kg) | Max. 2.00 | SMA 104.03 |
| Magnésium (Mg) | (mg/kg) | Max. 1.00 | SMA 792.02 |
| Insolubles | (mg/kg) | Max. 100.00 | SMA 116.05 |

* da la matière sèche
Norme EN 973 type A

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

♦ Granulométrie:

Fragments < 5 mm (%) Max. 1.00

- ♦ Dimension Pastille: hauteur 12 mm- diamètre 25 mm - poids ca. 11g
- ♦ Densité : 980-1150 Kg/m³

CONDITIONNEMENTS :

- ♦ Sacs soudés de 25 Kg en polyéthylène .

| | | |
|------------|---------------------|------------|
| | Sacs par palette | 42 |
| | Couches par palette | 7 |
| | Sacs par couche | 6 |
| Poids | Net en kg | 1050 |
| | Brut en kg | 1090 |
| Dimensions | Net en cm | 120x80 |
| | Brut en cm | 123x90x102 |



Cachet du distributeur