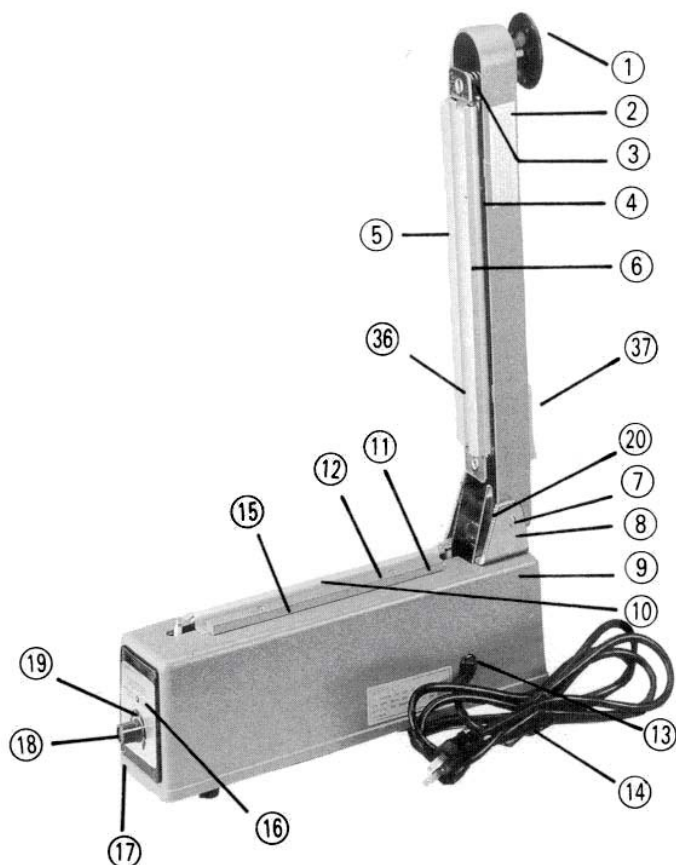


NOTICE

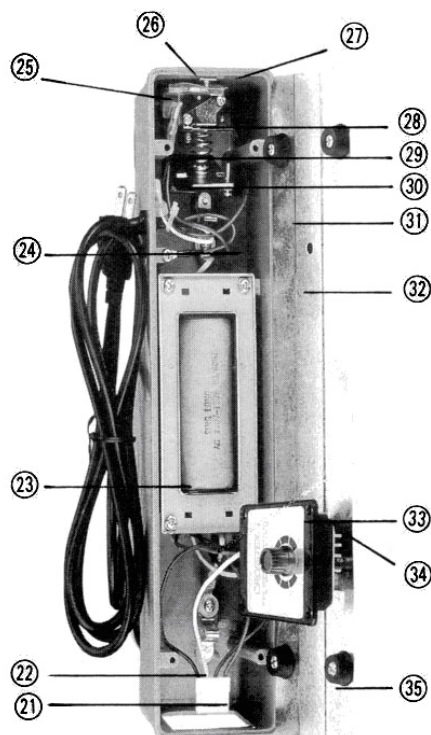
SOUDEUSE DE SACHETS

I) SCHEMA EXPLICATIF

- 1 - Poignée
- 2 - Bras de soudure
- 3 - Platine ressort
- 4 - Platine presseur
- 5 - Caoutchouc presseur
- 6 - Rotule
- 7 - Porte bras
- 8 - Support charnière
- 9 - Bâti
- 10 - Platine métallique
- 11 - Téflon inf. isolant
- 12 - Téflon sup. isolant
- 13 - Bague de maintien
- 15 - Résistance
- 16 - Lampe témoin
- 17 - Bouton réglage
- 18 - Panneau de contrôle
- 19 - Thermostat
- 20 - Axe porte bras



- 21 - Prise de raccordement
- 22 - Bobinage interne
- 23 - Transformateur
- 24 -
- 25 - Microswitch
- 26 - Commutateur isolante du microswitch
- 27 - Platine isolante du microswitch
- 28 - Ressort de levier du microswitch
- 29 - Levier du microswitch
- 30 - Point d'assemblage de lame de soudure
- 31 - Fil de terre
- 32 - Couvercle
- 33 - Circuit imprimé
- 34 - Relais
- 35 - Pied en caoutchouc



II) CARACTERISTIQUES

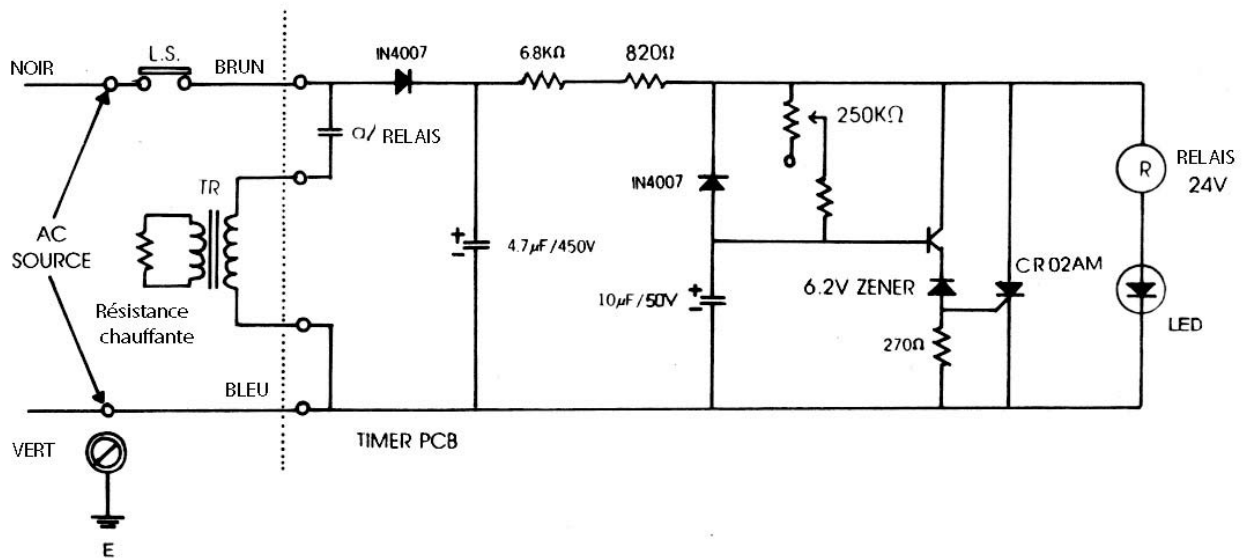
Soudeuses sans curseur de coupe :

MODELES	SD 200	SD 300	SD 400	SD 500
Barre de soudure	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm
Epaisseur maxi	2 x 150 µ	2 x 150 µ	2 x 150 µ	2 x 150µ
Puissance	0.26 kw	0.38 kw	0.5 kw	0.80 kw
Poids	3.6 kg	5 kg	5.8 kg	7.6 kg
Tension	230 V + terre	230 V + terre	230 V + terre	230 V + terre

Soudeuses avec curseur de coupe + verrouillage magnétique :

SD 300 CV	SD 400 CV
300 mm	400 mm
2 x 150 µ	2 x 150 µ
0.5 kw	0.75 kw
5.8 kg	7.3 kg
230 V + terre	230 V + terre

III) SCHEMA ELECTRIQUE



IV) UTILISATION

Les mini-soudeuses manuelles **SD 200 - SD 300 - SD 400 – SD 500 - SD 300 CV – SD 400 CV**

Sont bien adaptées pour souder des sachets en PE ou PP, destinés à emballer tout type de produits alimentaires, papeterie, produits pharmaceutiques etc.....

V) AVANTAGES

- Faible encombrement
- Ne consomment de l'énergie que lorsqu'elles sont en fonctionnement
- Précision des réglages
- Facile d'emploi

VI) FONCTIONNEMENT

→ Brancher la prise sur secteur. Le temps de soudure se règle en fonction de l'épaisseur du film plastique avec le thermostat. Temps de soudure réglable de 1 à 8. Une pression ferme sur le bras de soudure est indispensable pour une bonne soudure.

→ Positionner le sachet sur la résistance chauffante et baisser le bras de soudure. Le temps de soudure est indiqué par le voyant lumineux.

→ Ne pas toucher la résistance chauffante pendant une seconde après que le voyant lumineux rouge ce soit éteint. Le cordon d'alimentation peut rester branché. La machine ne consomme pas d'électricité lorsque le bras de soudure est ouvert.



VII) INFORMATIONS

→ Toujours conserver propre le téflon marron. Enlever régulièrement les résidus de plastique brûlé restant sur le téflon

→ La résistance est située sous la bande de téflon brun

→ Après une longue période d'utilisation, le silicone peut être amené à se déformer, ceci entraîne une mauvaise soudure. Dans ce cas il doit être remplacé.

VIII) PRECAUTIONS et CAS DE NON GARANTIE

→ Brancher le cordon d'alimentation sur une prise normalisée 16 Ampères + terre

→ Débrancher la soudeuse avant de changer la résistance

→ Si l'isolant téflon inférieur est détérioré, la résistance peut être mise à la masse

→ Ne jamais utiliser cette machine en grande cadence

→ Toujours **laisser refroidir** le fil résistant après chaque cycle (environ 8secondes)

→ En aucun cas le fil résistant ne peut être garanti ...

→ Eviter d'utiliser la machine en puissance maximum surtout de manière répétitive car Cela peut brûler le fil chauffant et son support et la garantie ne marcherait pas .

IX) PIECES DETACHES

Les pièces détachées d'usure courante sont livrées sous forme de KIT comprenant :

- 2 résistances
- 2 téflons supérieurs

Les autres pièces sont disponibles à l'unité.