

MINI PAK'R™

Air Cushion Machine

USER MANUAL



Inventing the Future of Packaging

REVISION 3.4

6/2007



This product is in conformity with the essential requirements of European Directive 1999/5/EEC and the following standards: EN 300-330-2 V1.1.1, EN 61000-6-3(2001) + A11 (2004), EN 6100-6-2(2001), EN61000-3-2 (2000), EN61000-3-3 (1995), EN 60204-1 (1997), EN 60950-a (2002), EN 1050 (1997), EN 292-1 (1991), and EN 292-2 (2002).



This product is compliant with Directive 2002/95/EC, Restriction of Hazardous Substances.



Disposal: Power tools, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling. Only for EC countries: Do not dispose of power tools into household waste! According to the European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and its incorporation into national law, products that are no longer suitable for use must be separately collected and sent for recovery in an environmentally-friendly manner

Official agency certifications, declaration documents, and RoHS position statements are available upon request or by visiting our website at www.fpintl.com.



Félicitations pour votre achat de Machine MINI PAK'R™ !

Vous possédez à présent la Machine à coussins d'air à la demande, unique au monde disponible au détail. Vous pouvez à présent produire une large variété de coussins d'air en chargeant simplement un rouleau de film et en appuyant sur le bouton Démarrer !

La **Machine MINI PAK'R:**

- ✓ Economise de l'espace précieux – élimine le besoin de stocker des bulles traditionnelles et autres matériaux d'emballage.
- ✓ S'adapte n'importe où – son faible encombrement signifie qu'il est parfait pour les magasins d'emballage et d'expédition ou pour les petites opérations d'emballage. Un accessoire de montage mural est également disponible.
- ✓ Est polyvalente et facile à utiliser – la technologie RFID ajuste automatiquement les réglages de la machine MINI PAK'R, y compris le niveau de remplissage d'air et la température de scellage, sur la base du rouleau de film que vous installez.
- ✓ Est fiable – la machine MINI PAK'R est virtuellement sans maintenance.
- ✓ Est innovante – elle combine le meilleur de nos systèmes de coussin d'air NOVUS® et CELL-O® dans une machine durable.



Table des Matières

Contenu de l'emballage	F3
Données techniques	F4
Sécurité	F5
Pièces de la machine Mini Pak'r - externes	F6
Pièces de la machine Mini Pak'r - internes	F7
Charger un rouleau de film	F8-F9
Fonctionnement de base	F10-F11
Réglages de la machine	
Réglage de la longueur	F12
Réglage de l'air	F13
Réglage de la température	F13
Maintenance	
Remplacer les lames	F14
Remplacer les courroies	F15
Maintenance de routine	F15
Affichage des codes d'erreur	F16
Guide de dépannage	F17
Notification de garantie	F18-F19
Contact et informations de commande	F20
Page légale	F21

Français

Contenu de l'emballage

Lorsque vous déballez l'emballage, vous trouvez les éléments suivants :

- Machine à coussins d'air **MINI PAK'R™**
- Cordon d'alimentation (Version américaine ou européenne, selon le pays d'achat)
- Pièces détachées : deux (2) courroies de soudure en téflon
- Guide de démarrage rapide
- Manuel utilisateur
- Carte d'enregistrement de garantie : veuillez compléter cette carte et la renvoyer à FP International dans les 2 semaines suivant la date d'achat.



 ETATS-UNIS OU	 MANUEL UTILISATEUR	 GUIDE DE DEMARRAGE RAPIDE
 EUROPE	 CARTE D'ENREGISTREMENT DE GARANTIE	

Données techniques

La machine MINI PAK'R crée des coussins d'air à la demande pour utilisation comme amortissement, emballage protecteur, et emballage de transport général. Un respect strict des instructions de sécurité est nécessaire pour assurer la sécurité personnelle (Voir les instructions de sécurité de ce manuel).

Spécifications	
Rouleau de film	Film NOVUS et CELL-O préconfiguré pour machine MINI PAK'R
Vitesse de production	7,5 mètres par minute (25 pieds/minute)
Puissance nominale	Modèle n° MMP01MnPkR - 120V 3.15A Modèle n° MMP02MnPkR - 230V 1.6A
Dimensions de la machine	33cm (13") de large X 36cm (14") de long X 28cm (11") de haut
Fusible de puissance recommandé	5mm X 20mm, à action retardée : ETATS-UNIS (2x) 3.15A, EUROPE (2x) 1.6A
Diamètre maximum du rouleau	Jusqu'à 175mm (6.9")
Largeur du rouleau	Jusqu'à 400mm
Poids de la machine	6 kg (13.5 lbs.)
Poids des rouleaux	Cello - 3.6 kg (8 lbs), NOVUS 5.9 kg (13 lbs.)

Français

Instructions de sécurité

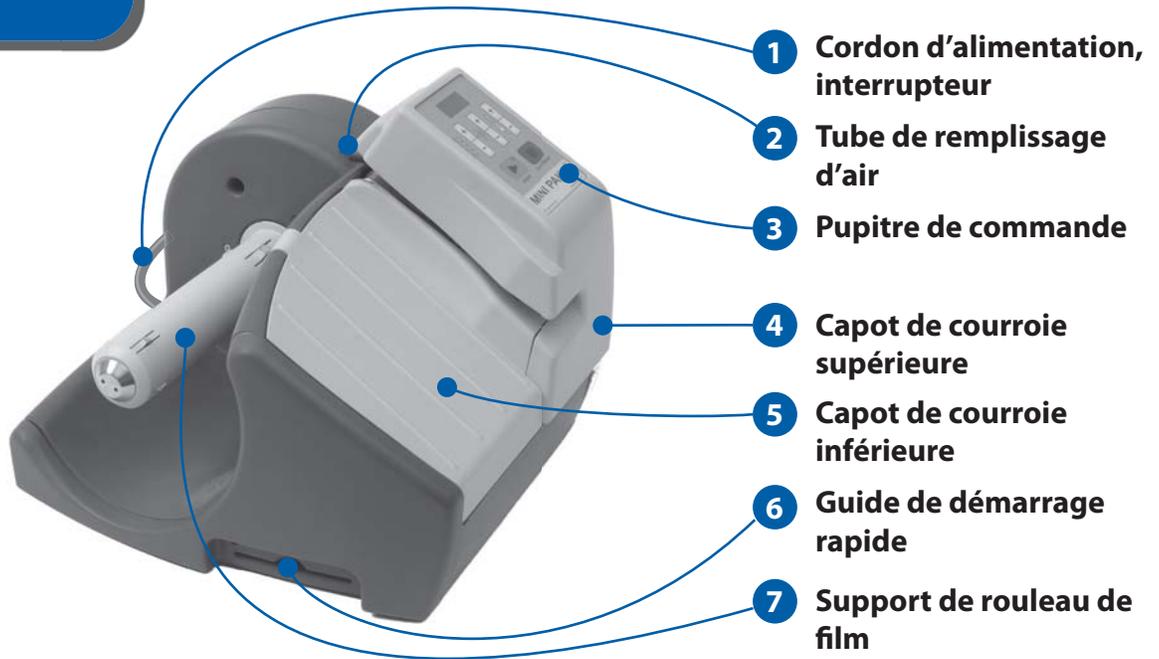


Pour assurer la sécurité personnelle du personnel d'exploitation et/ou utilisateurs de cette machine, les instructions ci-dessous doivent être observées à tout moment.

1. Eviter tout contact avec les composants électriques internes.
2. En cas d'urgence, appuyer sur le bouton rouge STOP. La machine s'arrêtera. Une fois qu'un défaut a été corrigé, la machine peut être redémarrée en suivant les directives ci-dessous.
3. Si la machine n'est pas utilisée pendant un certain temps, l'interrupteur doit être mis sur la position OFF à l'arrière de la machine.
4. Pendant l'installation et la maintenance, l'interrupteur doit être mis sur la position OFF, et le cordon d'alimentation déconnecté.
5. Toutes les consignes de sécurité et de protection doivent être observées et maintenues de façon adéquate, conformément aux réglementations IEC.
6. Seul un personnel de service formé et qualifié peut réaliser la maintenance d'une pièce électrique ou mécanique de la machine.
7. Les machines FP International sont fournies préréglées et entièrement testées. Toute perte due à un arrêt de production et toute défaillance de la machine provoquée par une opération incorrecte, une maintenance insuffisante ou défective, ou l'utilisation de matériaux autres que ceux fournis par FP International rendront nuls les termes de la garantie.
8. Pendant le fonctionnement de la machine, ne touchez **JAMAIS** le film à son point d'entrée dans la machine. Ne tentez pas de guider le film dans la machine. Cela peut occasionner des blessures.
9. En aucun cas une fonctionnalité de sécurité installée ne doit être contournée.
10. Après avoir chargé le rouleau de film, la machine ajuste automatiquement la bonne température de soudure pour le film. **Tout contact avec l'élément chauffant doit être évité (ou avec toute pièce en contact direct avec l'élément chauffant) car il peut rester chaud pendant plusieurs minutes après que la machine ait été éteinte.**

MINI-PAK'R

Pièces



Pièces externes

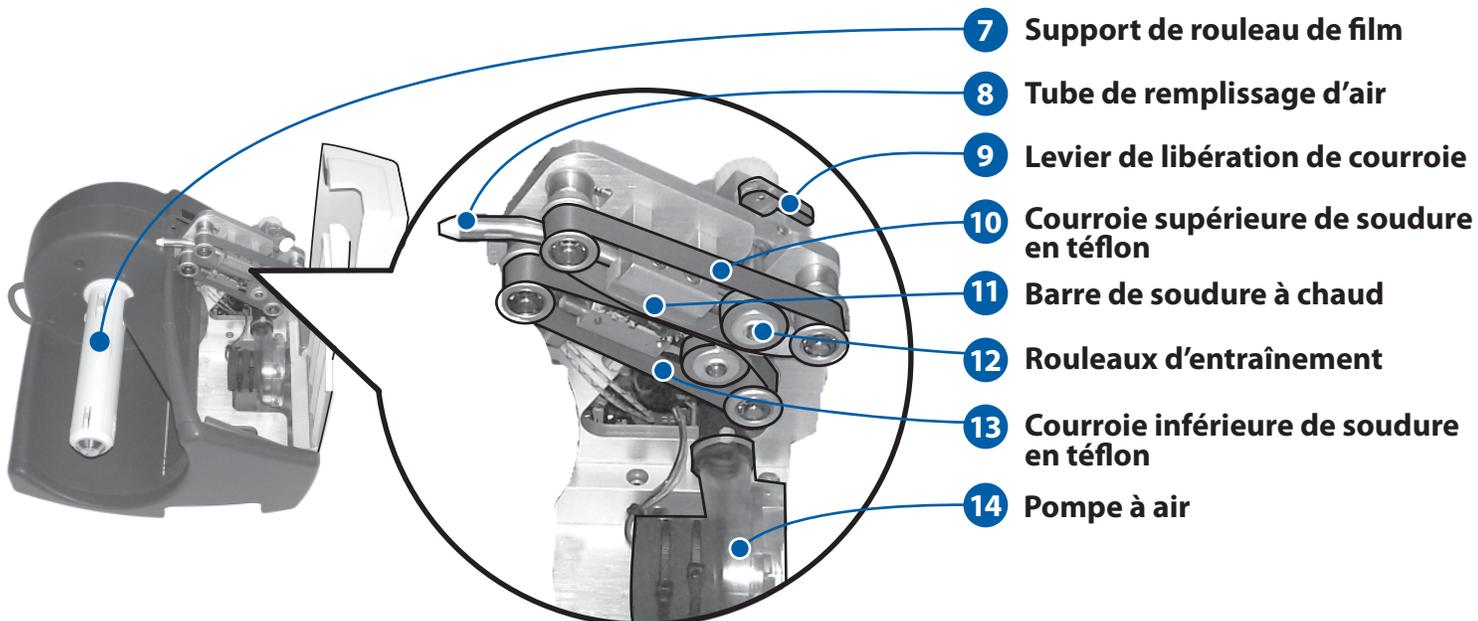
- 1 Cordon d'alimentation, interrupteur
- 2 Tube de remplissage d'air
- 3 Pupitre de commande
- 4 Capot de courroie supérieure
- 5 Capot de courroie inférieure
- 6 Guide de démarrage rapide
- 7 Support de rouleau de film

Français

Comment fonctionne la machine MINI PAK'R

- Chargez un rouleau de film approuvé par FP International sur le support de rouleau de film (7).
- Le côté droit du film est guidé par le tube de remplissage d'air (8) et est tiré à travers la machine.
- Les courroies de scellage (10 et 13) et les rouleaux d'entraînement (12) font avancer le film.
- De l'air est injecté par la pompe à air (14) à travers le tube de remplissage d'air (8), en créant des coussins d'air.
- Les coussins d'air gonflés sont soudés par la barre de soudure à chaud (11).
- Le bord droit du film est ensuite coupé au niveau du tube de remplissage d'air (8) par la lame de découpe.

Pièces internes



Charger un rouleau de film

3 ETAPES

ETAPE 1 : Brancher l'alimentation

- Insérez le cordon d'alimentation fourni à l'arrière de la machine.
- Branchez le cordon d'alimentation dans une prise dédiée, mise à la terre.
- Mettez la machine en marche (I)

Arrière de la machine
MINI PAK'R



ETAPE 2 : Charger un rouleau de film

- Poussez le rouleau de film sur le support de rouleau (avec le film se dévidant par le haut du rouleau comme montré) jusqu'à ce qu'il soit en butée.



Film de 200mm de large

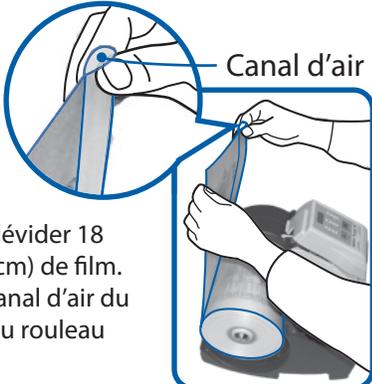


Film de 400mm de large



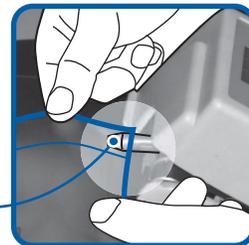
Français

ETAPE 3 : Faire passer le film

- Tirer pour dévider 18 pouces (45cm) de film. Ouvrez le canal d'air du côté droit du rouleau de film.
- 

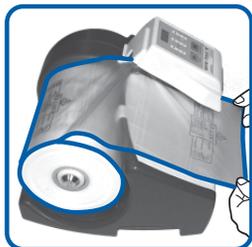
- Faites coulisser le canal d'air sur l'extrémité du tube de remplissage d'air

Tube de remplissage d'air



Faites avancer le film manuellement

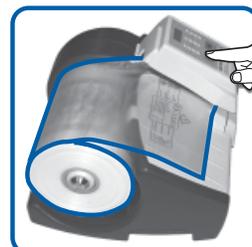
Tirez le film le long du tube de remplissage d'air jusqu'à ce qu'il s'arrête, puis pressez et maintenez le bouton de démarrage pour faire avancer le film automatiquement.



OU

Faites avancer le film automatiquement

Tirez fermement le film sur le tube de remplissage d'air et à travers le mécanisme de soudure.



Fonctionnement de base

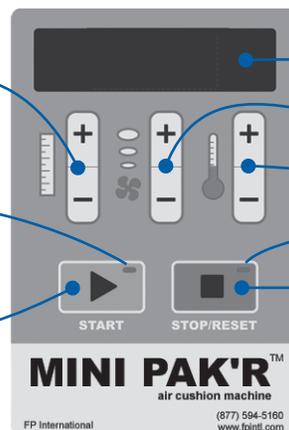
Réglez le réglage de longueur selon l'utilisation (mesurée en pieds ou mètres, selon le pays d'achat)

DEL verte

- Clignote pendant le préchauffage
- Fixe lorsque la machine est prête

Bouton de démarrage

- Fait chauffer la machine MINI PAK'R
- Lance la production de coussins d'air



Afficheur

Réglez le niveau de remplissage d'air

Réglez la température de soudure
DEL rouge

Bouton d'arrêt

- Arrête la production
- Réinitialise la machine Mini Pak'r après qu'une erreur soit corrigée

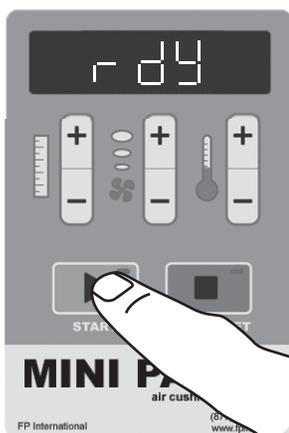


Initialement, l'afficheur indiquera « sty » (Standby – en attente). Une fois que le film est chargé, la machine MINI PAK'R détectera le rouleau. La DEL verte sur le bouton de démarrage commencera à clignoter. Une DEL verte clignotante indique que la machine chauffe jusqu'à la bonne température de soudure. Le pupitre de commande affichera la température de soudure pendant le réglage.

Lorsque la bonne température est atteinte, la DEL verte restera fixe. L'afficheur indiquera « rdy » (Ready – prêt). La machine MINI PAK'R est prête pour la production. Appuyez sur le bouton de démarrage pour commencer à produire des coussins d'air.



Français



Démarrer la production

Lorsque la DEL verte reste fixe, et que l'afficheur indique « rdy » (Ready), enfoncez et relâchez à nouveau le bouton de démarrage pour commencer la production. La pompe à air gonflera les coussins, et après quelques secondes, le moteur d'entraînement fera avancer les coussins d'air gonflés sur la barre de soudure et près la lame de découpe. Les coussins d'air émergeront à l'avant de la machine MINI PAK'R.

Appuyez sur le bouton d'arrêt pour arrêter la production. La machine MINI PAK'R est réglée en usine sur mode continu, et créera des coussins d'air jusqu'à ce que le rouleau de film soit vide. Pour créer une longueur fixe de coussins d'air, utilisez les boutons de réglage de longueur (page suivante).

Mode attente

Si la machine MINI PAK'R n'est pas utilisée pendant 15 minutes, elle entrera en mode « d'attente ». L'affichage indiquera « Sty ». Pour reprendre la production de coussins d'air, appuyez sur le bouton de réinitialisation. La barre de soudure commencera à chauffer. Appuyez à nouveau sur le bouton de démarrage lorsque la DEL verte reste fixe et que l'afficheur indique « rdy » pour reprendre la production de coussins d'air.



Réglages de la machine

Modifier les réglages de la machine MINI PAK'R

La machine MINI PAK'R choisit automatiquement les bons réglages d'air et de température pour le rouleau de film que vous avez chargé. Vous n'avez pas à ajuster manuellement les réglages de la machine. Cependant, si les réglages automatiques ne sont pas optimaux, le pupitre de commande vous permet de modifier les réglages suivants.

Réglage de la longueur

Le réglage de la longueur définit la quantité de coussins d'air à produire chaque fois que vous appuyez sur le **bouton de démarrage**. Vous avez 2 options.



Mode continu

Le contrôle de longueur est préréglé en usine sur production continue. Appuyez sur le **bouton de démarrage** et la machine fera passer le film jusqu'à ce que le rouleau de film soit vide ou que le **bouton d'arrêt** soit actionné. La machine affichera la longueur de coussins d'air produite.

Longueur fixe

Si vous voulez produire une longueur fixe de coussins d'air, appuyez sur le **bouton +** jusqu'à ce que la longueur souhaitée s'affiche. La machine décomptera la longueur de coussins d'air restant à produire. Pour passer de mode fixe à continu, appuyez sur le **bouton -** jusqu'à ce que l'affichage indique « --- »

NOTE sur l'affichage de réglage de longueur

Le modèle n° MMP01MnPkR (120V, 3.15A, Etats Unis) affichera les unités de longueur en PIEDS.
Le modèle MMP02MnPkR (230V, 1.6A, Europe) affichera les unités de longueur en METRES.

Réglage de l'air

Le réglage de l'air définit la quantité d'air dans les coussins d'air.

Si vous voulez des coussins d'air plus gonflés, appuyez sur le bouton +.

Si vous voulez des coussins d'air moins gonflés, appuyez sur le bouton -.



Réglage de la température

Le réglage de la température définit la température de la barre de soudure qui soude les 2 épaisseurs de film ensemble.

Si les coussins d'air deviennent plats, et qu'après inspection, de l'air fuit au niveau des soudures, augmentez la température en appuyant sur le bouton +.

Si les coussins d'air deviennent plats parce que les soudures sont brûlées au niveau de la ligne de soudure (des petits trous sont apparents), réduisez la température en appuyant sur le bouton -.



NOTE : Après avoir modifié le réglage de la température, la machine MINI PAK'R peut prendre quelques instants pour établir la nouvelle température de soudure. Pendant le chauffage ou le refroidissement, la DEL verte clignotera jusqu'à ce que la température correcte ait été atteinte.

Si les coussins d'air continuent à présenter de mauvaises soudures et produisent des coussins plats, contactez FPI pour assistance.

Réaliser la maintenance de la Machine MINI-PAK'R



Risque de brûlure !

Avant d'ouvrir les capots, coupez l'alimentation, débranchez le cordon d'alimentation et attendez 10 minutes que la barre de soudure refroidisse

Remplacer les lames



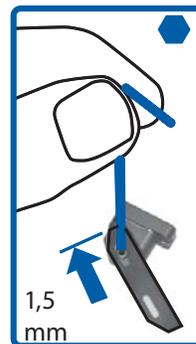
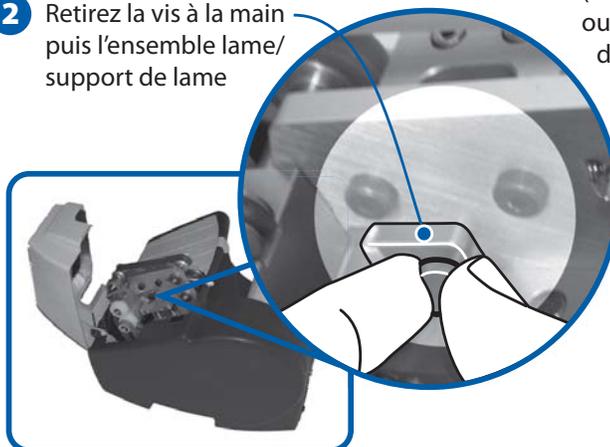
Remplacez la lame de découpe :

- Si le film crée fréquemment un bourrage.
- Après que 50 rouleaux de film aient été utilisés.
- Si la lame ne coupe pas correctement le film ou réalise une coupe très grossière.

1 Coupez l'alimentation, débranchez le cordon d'alimentation, puis attendez 10 minutes que la barre de soudure refroidisse. Ouvrez le capot de courroie avec un tournevis pour vis à fente ou un tournevis à pointe cruciforme.

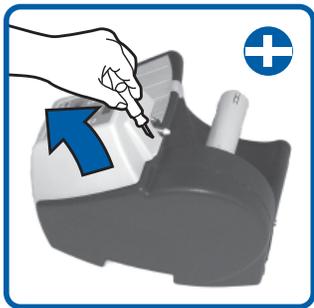
3 Retirez la lame avec une clé 6 pans (Allen) de 1,5 mm. Retournez la lame ou remplacez la lame si seul un côté de la lame a été utilisé. Réinstallez l'ensemble lame/support de lame.

2 Retirez la vis à la main puis l'ensemble lame/support de lame



Français

Remplacer les courroies de soudure

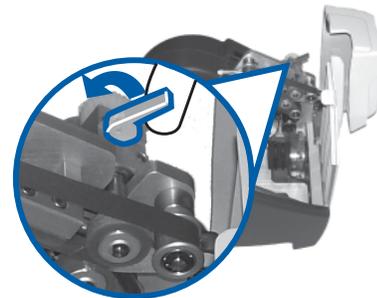


Remplacez les **courroies de soudure en Téflon** lorsque :

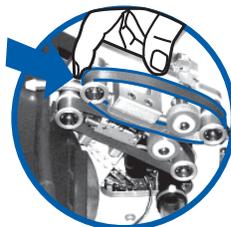
- Le film crée fréquemment un bouchage.
- Le film n'avance pas lorsque le moteur d'entraînement tourne.
- La machine produit de très mauvaises soudures après réglage de la température de soudure.

1 Coupez l'alimentation, débranchez le **cordon d'alimentation**, puis attendez 10 minutes que la barre de soudure refroidisse. Ouvrez le **capot de courroie** avec un tournevis pour vis à fente ou un tournevis à pointe cruciforme.

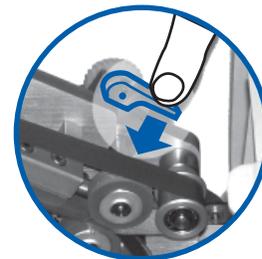
2 Soulevez le **levier de libération de courroies** pour donner du jeu aux **courroies de soudure**.



3 Poussez les rouleaux à ressort vers l'avant de la machine pour donner du jeu à l'une ou l'autre des **courroies de soudure**. Retirez la **courroie de soudure** et remplacez-la. Au besoin, remplacez les deux **courroies de soudure**.



4 Serrez les **courroies de soudure** en verrouillant le **levier de libération de courroie**.



Maintenance de routine

Maintenance hebdomadaire : Si besoin, nettoyez les courroies de soudure et les rouleaux d'entraînement. De l'eau chaude et un détergent doux sont recommandés.

Maintenance mensuelle : Contrôlez toute la machine MINI PAK'R pour vérifier qu'elle n'est pas endommagée. Remplacez les pièces usées ou endommagées, et/ou le cas échéant, contactez votre distributeur

Affichage des codes d'erreur

Codes d'erreur

Si l'afficheur indique un code d'erreur et que la DEL rouge clignote, consultez le tableau ci-dessous pour déterminer la cause. Éliminez le problème comme décrit ci-dessous et appuyez sur le **bouton d'arrêt/réinitialisation (rouge)** pour reprendre le fonctionnement normal.

Code d'affichage	Erreur	Action
E1	Capot ouvert	Assurez-vous que les capots sont fermés.
E2	Bourrage/fin de rouleau	En cas de bourrage, ouvrez le capot de courroie et retirez précautionneusement le film coincé.
E3	Temp. trop élevée	Contactez votre distributeur ou FP International pour assistance.
E4	Temp. trop basse	Contactez votre distributeur ou FP International pour assistance.
E5	Temp. n'augmente pas	Contactez votre distributeur ou FP International pour assistance.
E6	Pas de rouleau détecté	Appuyez sur arrêt/réinitialisation. Cela doit supprimer l'erreur. Sinon, l'afficheur indiquera « sty » (état en attente). Faites lentement avancer le film à l'avant de la machine de façon à ce que le rouleau fasse au moins un tour sur lui-même. L'afficheur doit changer pour indiquer la température de scellage, puis « rdy » (état prêt). Si l'erreur ne peut pas être supprimée, contactez votre distributeur ou FP International pour assistance.

Guide de dépannage

Défaut	Problème possible	Solution
Pas d'alimentation vers la machine Mini Pak'r	Cordon d'alimentation débranché Coupe-circuit éteint Interrupteur éteint Le fusible secteur a fondu Capot(s) de courroie(s) ouvert(s)	Branchez le cordon d'alimentation dans la machine MINI PAK'R et la prise Mettez le coupe-circuit sur la position ON sur le panneau électrique Mettez l'interrupteur sur la position ON Remplacez le fusible secteur Serrez la vis du capot de courroie avec un tournevis
Le film n'avance pas	Rouleau de film installé à l'envers Film non FPI installé	Retournez le rouleau de film (page 10) Installez un rouleau de film FPI
Les coussins d'air ne sont pas gonflés	Le tube de remplissage d'air n'est pas dans le film La pompe à air ne fonctionne pas Des scellages fuient Trop de remplissage d'air	Rechargez le film sur le tube de remplissage d'air (page 11) Contactez FPI pour assistance Réglez la température de soudure (page 15) Réduisez le remplissage d'air (page 15)
Le film crée fréquemment des bourrages	La lame est émoussée Les courroies d'entraînement sont usées	Remplacez ou retournez la lame (page 16) Remplacez les deux courroies d'entraînement (page 17)
La machine ne s'arrête pas automatiquement	Contrôle de longueur réglé sur continu	Appuyez sur les boutons + ou - du réglage de longueur pour définir la longueur de production de coussins d'air souhaitée (page 14)

Notification de garantie

Garantie limitée de la machine à coussins d'air MINI PAK'R™, des accessoires et des kits client

FP International ("FPI") garantit la machine à coussins d'air MINI PAK'R, les accessoires et les kits client contre les défauts matériels et de façon pour une période d'un an à compter de la date d'achat de ce produit, comme cela est stipulé dans votre reçu de vente ou de livraison. Cette garantie ne s'applique que si vous êtes l'acheteur utilisateur final original et n'est pas transférable. Il vous sera demandé de fournir une preuve d'achat comme condition de réception d'un service de garantie. Pour les machines MINI PAK'R, accessoires et kits client sous cette garantie, FPI, selon son choix, réparera ou remplacera toute pièce ou produit défectueux avec un nouveau fonctionnellement équivalent ou une pièce ou produit reconditionné en usine. Les pièces et produits de remplacement sont garantis dépourvus de défauts matériels et de façon pendant 90 jours ou pour le reste de la période de garantie applicable aux pièces ou produits qu'ils remplacent ou dans lesquelles ils sont installés, selon laquelle est la plus longue. FPI n'aura aucune obligation de réparer ou remplacer toute pièce ou produit jusqu'à ce que vous retourniez le produit défectueux à FPI. Vous serez responsable de tous les risques de transport et des frais associés à ce service de garantie.

Exclusions

Cette garantie limitée ne s'applique pas à (1) des pièces d'usure, y compris les lames de coupe, tube de remplissage et les courroies de soudure en téflon ; (2) une usure normale due à une utilisation régulière de la machine MINI PAK'R ; (3) tout produit avec le numéro de série retiré ; (4) toute machine MINI PAK'R qui a été utilisée avec du film non FPI ; ou (5) tout produit s'il est endommagé ou défectueux à cause de (a) un accident, un abus, une maintenance ou un calibrage impropre ou inadapté ou d'autres causes externes ; (b) un logiciel, un interfaçage, des pièces ou fournitures non fournis par FPI ; (c) une perte ou dommage en transit ; ou (d) une modification ou service par un autre société que FPI ou un fournisseur de service autorisé par FPI.

Français

Réparations hors garantie :

Pour un service que FPI exécute, n'étant pas couvert par cette garantie limitée, FPI facturera à ses taux horaires et matériels standards. Le client sera responsable de tous les risques de transport et des frais associés à ce service.

Limites de garantie/droits locaux

SAUF SI CELA EST EXPRESSEMENT STIPULE DANS CETTE GARANTIE LIMITEE, FPI N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITE MARCHANDE ET D'ADAPTATION A UNE FIN PARTICULIERE. FPI DECLINE EXPRESSEMENT TOUTE GARANTIE ET CONDITION NON STIPULEE DANS CETTE GARANTIE LIMITEE. TOUTE GARANTIE IMPLICITE POUVANT ETRE IMPOSEE PAR LA LOI EST LIMITEE EN DUREE A LA PERIODE DE GARANTIE APPLICABLE.

Certains états ou pays n'autorisent pas de limite sur la durée de garantie implicite ou l'exclusion ou la limitation de dommages accessoires ou indirects pour les produits du client, ou de droits statutaires d'un client. Dans ces états ou pays, certaines exclusions ou limites de cette garantie limitée peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie limitée est applicable à tous les pays et peut être appliquée à tout pays où FPI ou ses fournisseurs de services autorisés offrent un service de garantie.

Contact et informations de commande

Pour les ventes et le service

Etats Unis et Canada: 888 - MINIPKR (888-646-4757)

International: 00800-FREEFLOW (00800-37333569)

ou visitez-nous sur www.fpintl.com

	 <p>NOVUS Quilt-Air Small® Intercalage et emballage rouleau de 400mm (16") de large Code d'article : FMPQSL8650</p>
 <p>Film Cell-O® EZ (Disponible uniquement aux Etats-Unis) Remplissage de grands vides 8" x 8" Rouleau de 200mm (8") de large Code d'article : FMPEZL2088</p>	 <p>NOVUS Quilt-Air Large® Remplissage de vide et emballage Rouleau de 400mm (16") de large Code d'article : FMPQLL8650</p>
 <p>Film Cell-O® EZ (Disponible uniquement aux Etats-Unis) Remplissage de petits vides 4" x 8" Rouleau de 200mm (8") de large Code d'article : FMPEZL2048</p>	 <p>NOVUS Supertube® Remplissage de vide et emballage Rouleau de 400mm (16") de large Code d'article : FMPSTL8650</p>
 <p>Cell-O® EZ Extra (Disponible uniquement dans l'UE) 130 mm X 200 mm Rouleau de 200mm de large Code d'article : 3127101</p>	 <p>NOVUS Double Cushion® Remplissage de grands vide & blocage Rouleau de 400mm (16") de large Code d'article : FMPDCL8650</p>

Français

Manuel utilisateur Machine MINI PAK'R Page -F20-

Sans l'autorisation écrite expresse de FP International, ni les machines à coussin d'air et le logiciel MINI PAK'R, ni ce Manuel utilisateur ne peuvent d'aucune manière (y compris électroniquement) être reproduits, copiés ou traduits.

MINI PAK'R, NOVUS et CELL-O sont des marques déposées de FP International. La machine MINI PAK'R a des brevets en cours d'homologation. Le film NOVUS est protégé par un ou plusieurs des brevets suivants : U.S. 6,761,960, U.S. 6,565,946, U.S. Design 480,711, U.S. Design 512,311, U.S. Design 513,182, U.S. Design 480,971, U.S. Design 480,646; Canadien IDR 102,282, IDR 107,374 et IDR 107,375; EP15656-0001, EP15656-0002, EP15656-0003, EP15656-0004, EP15656-0005. D'autres brevets sont en cours d'homologation pour les films NOVUS et CELL-O.

Avis important :

Toutes les instructions de sécurité décrites dans ce manuel doivent être scrupuleusement suivies à tout moment lors de l'exploitation de la machine MINI PAK'R afin d'éviter des blessures personnelles ou un danger pour les opérateurs, et afin d'éviter d'endommager des matériels. Seuls les films NOVUS ou CELL-O FP International doivent être utilisés avec la machine MINI PAK'R.

