



Le film étirable manuel

Spécification technique

1) Description du produit

La présente spécification technique concerne le film étirable transparent de 3 couches fabriqué à la base de polyéthylène LLDPE par extrusion en filière plate.

Le film étirable est utilisé pour suremballage et pour protection des produits groupés sur des palettes ainsi que des produits unitaires de grande dimension

2) Dimensions de film étirable manuel

Epaisseur du film – 17

Laize du film – 450

Longueur – 300 m

Poids de la bobine – 2,11 kg net / 2,34 kg gross

Il est possible de fabriquer un film aux dimensions hors standard. Pour toute demande spéciale, veuillez consulter notre Service Clientèle.

3) Apparence externe

- la surface du produit doit être uniforme et sans froissure
- Des impuretés dont les dimension se situent entre 0,3mm² et 0,6 mm² et qui ne provoquent pas la formation des trous sont admis dans la limite de 2 unités par m²
- la surface de la bobine peut avoir des saillies dues à la variation de l'épaisseur du film dans les limites de la tolérance
- l'excentration de couches enroulés sur la bobine visibles comme irrégularités sur les faces haute et basse de la bobine ne peut pas excéder la limite définie comme tolérance en laize de film (+/- 5 mm)



4) Conformité aux directives européennes

Le film étirable LLDPE est conforme aux exigences de la directive européenne no 94/62/CE:

- le film étirable est fabriqué de manière à limiter son volume et son poids au minimum nécessaire pour assurer le niveau requis de sécurité, d'hygiène et d'acceptabilité aussi bien pour le produit emballé que pour le consommateur.
- le film étirable LLDPE est conçu, fabriqué et commercialisé de manière à permettre sa réutilisation ou sa valorisation, y compris son recyclage; les déchets de film sont regranulés et retournés dans la production comme matière première.
- le film étirable LLDPE est fabriqué en veillant à réduire au minimum la teneur en substances et matières nuisibles et autres substances dangereuses pour consommateur et pour environnement
- Niveau maximal de concentration de plomb (Pb), cadmium, mercure (Hg) et chrome ne dépasse pas 100 mg/kg et est attesté par des analyses périodiques faites par un laboratoire accrédité.
- Le film étirable n'est pas destiné à un contact direct avec produits alimentaires mais il est admis comme leur emballage tertiaire

5) Conditionnement

- Le film étirable manuel LLDPE est conditionné de façon permettant la protection des bobines contre des chocs mécaniques et de la poussière lors du transport.
- Le film est enroulé sur un mandrin en carton et chaque mandrin est marqué à l'intérieur afin de permettre l'identification du produit.
- Des bobines sont groupées par 6 soit dans un carton soit dans un pack et conditionnées sur une palette: industrielle (1200x1000) ou bien une palette EPAL (1200x800)
- les dimensions du carton et le nombre de cartons sur une palette dépendent du type de film en question et sont adaptés individuellement à chaque commande.

Chaque palette est protégée avec une housse imperméable, ensuite banderolée avec du film étirable et enfin munie d'une étiquette portant la description du produit.

6) Stockage

Le film étirable manuel doit être stocké avec respect de principes suivants:

- des intérieurs utilisés pour stockage du film doivent être secs et bien aérés.



- la température du stockage et de l'usage du film doit être comprise entre -5C et +30C

- l'humidité relative maximale: 70%

7)

Le produit doit être transporté par des moyens de transport couverts, protégé contre des chocs mécaniques et influences atmosphériques.

Le film étirable manuel LLDPE est fort sujet à des chocs mécaniques. Des ruptures du film lors du banderolage de palette sont souvent dus à l'imprudence lors de son transport, déchargement, déplacements et pose.